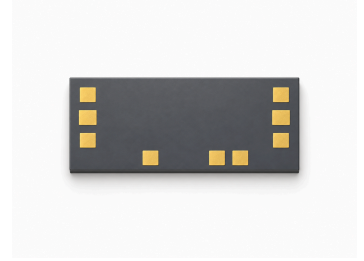


100–20000 MHz GaAs SPST MMIC Anahtar Çıplak Yonga — IL ≤ 1.2 dB

100–20000 MHz; Ekleme kaybı ≤ 1.2 dB; Yalıtım 60 dB (tipik).



RF özellikleri · TA = +25 °C

Parametre	Sembol	Minimum	Tipik	Maksimum	Değer	Birim
Çalışma frekansı	f	100	-	20000	100–20000	MHz
Ekleme kaybı	-	-	-	1.2	-	dB
Yalıtım	-	-	60	-	-	dB
Giriş/çıkış VSWR (iletim)	-	-	1.1	-	-	-
Giriş/çıkış VSWR (kesim)	-	-	1.4	-	-	-

Kontrol gerilimleri

Parametre	Sembol	Minimum	Tipik	Maksimum	Değer	Birim
Negatif besleme durgun akımı	-	-	0.0011	-	-	A
Giriş sürme akımı	-	-	0.0002	-	TTL = +5 V	A
Yüksek seviye giriş gerilimi	-	3	-	5	-	V
Düşük seviye giriş gerilimi	-	0	-	0.4	-	V
Negatif besleme gerilimi	-	-	-	-	-5	V

Sınır değerler · Sınır değerlerdir; normal çalışma hedefleri değildir.

Parametre	Sembol	Minimum	Tipik	Maksimum	Birim
En yüksek giriş gücü	-	-	-	30	dBm
Depolama sıcaklığı	-	-65	-	150	°C
Çalışma sıcaklığı	-	-55	-	125	°C
Minimum negatif besleme gerilimi	-	-6	-	-	V

Yonga boyutları

Parametre	Değer	Birim
Yonga boyutları	$1.4 \times 0.6 \times 0.1$	mm
Üst görünüş dış hat toleransı	± 100	μm

Bağlama pedi atamaları

Uçlar	Sembol	mm
2	RFin	0.120×0.100
5	RFout1	0.120×0.100
7, 9	VE	0.100×0.100
8	VC	0.100×0.100
3, 4	GND	0.100×0.100
1, 6	GND	0.100×0.090

Güncel yayın kaydı · 1.3 · 2026-10-27. Ürün açıklaması veya editoryal içerik güncellendi. Yerine geçtiği revizyon 1.2.

Entegrasyon notları

VE (V) = -5; VC (V) = 0; RF = RFin $\leftrightarrow$ RFout VE (V) = -5; VC (V) = 3.3-5; RF = kesim

Ped bağlantı notları

Belirtilen GND pedleri test amaçlı toprak pedleridir. VE için 7, 9 pedlerinden birinin kullanılması yeterlidir.

Mekanik referansın kapsamı

Kaynağa dayalı dış hat ve açıkça ölçülendirilmiş koordinat kılavuzları, mm cinsindedir. Tam üretim veya tel bağlantı çizimi değildir.

Mekanik ölçü çizimi

LCI-SW-100-20000-SPST-D

X (mm)
VE (7): 0.500
Vc: 0.900
VE (9): 1.050
Y (mm)
RFin / RFout: 0.3335

 $1.400 \times 0.600 \times 0.100$ mmX, Y: ± 0.100 mmX $\rightarrow$ · Y $\uparrow$ · X, Y: mm

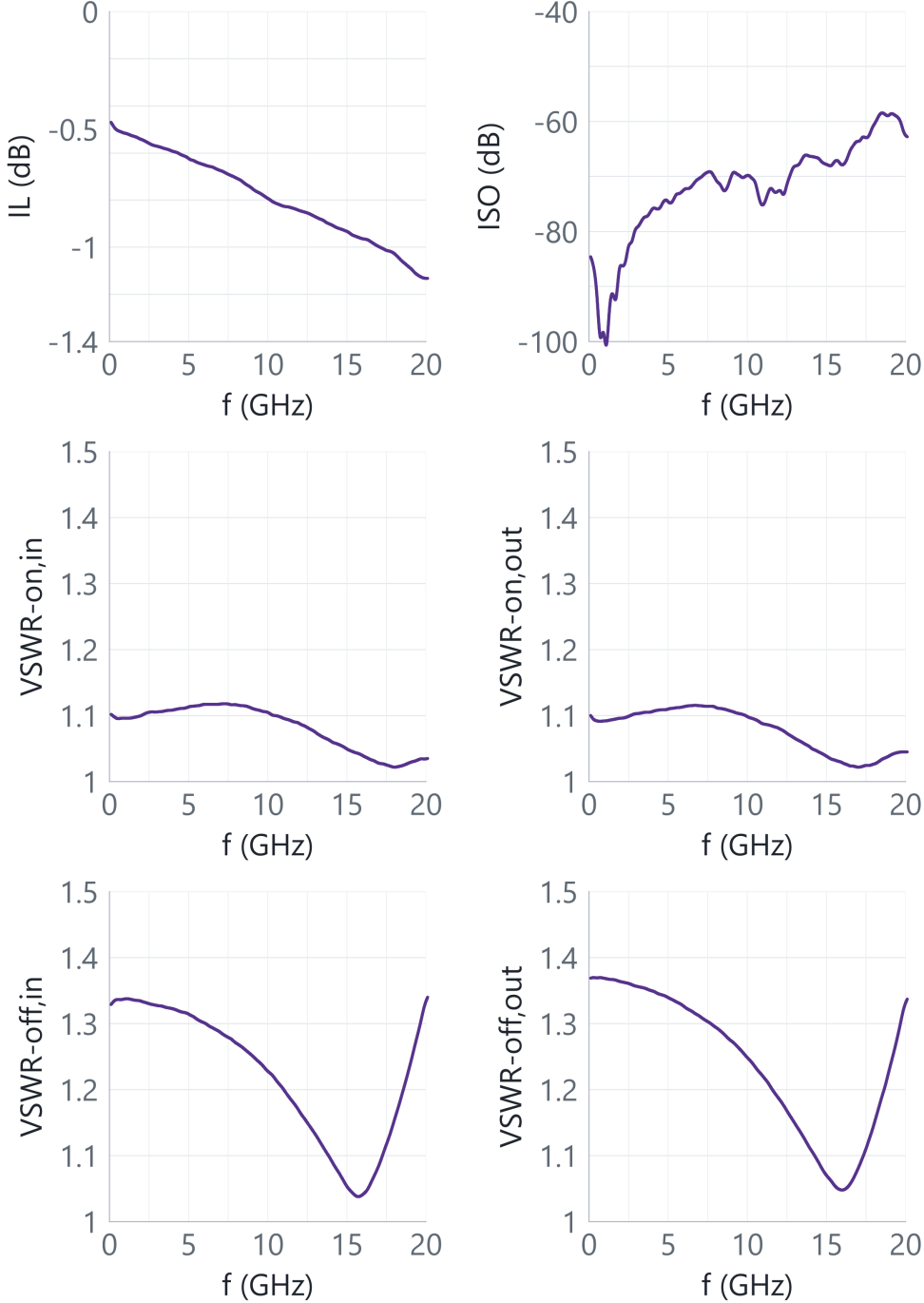
Tüm ölçüler mm [in] cinsindendir.

Performans eğrileri

Kaynak veri sayfasındaki grafiklerdir. Her şekli, belirtilen çalışma koşullarıyla birlikte değerlendirin.

Çıkış uyumu; Giriş uyumu; Yalıtım; Ekleme kaybı.

Kaynak şekle göre yeniden çizilmiştir; okunan değerler yaklaşıktır.



[Kaynak](#)

Belge notu

Teknik özellikler revize edilebilir. Tasarımı kesinleştirmeden önce güncel belge revizyonunu ve ürüne özel gereksinimleri LCRF ile doğrulayın. Onaylı teklif ve sipariş belgeleri tedarik edilen yapılandırmayı tanımlar.