Bant Durduran Filtre · 824–859 MHz

DC–794 MHz ve 889–3500 MHz geçiş bantlarında ekleme kaybı en fazla 2 dB'dir. 50 W güç kapasitesi ve –10… +50 °C çalışma sıcaklığı tasarımla garanti edilir. 201 × 30 × 18 mm gövde gri fırın boyalıdır.

RF Performansı

Parametre	Değer
Durdurma bandı	824–859 MHz
Durdurma bandı bastırması	≥50 dB (824–859 MHz)
Alt geçirme bandı	DC–794 MHz
Üst geçirme bandı	889–3500 MHz
Geçirme bandı araya girme kaybı	≤2 dB (DC–794 MHz; 889–3500 MHz)
Geçirme bandı VSWR	≤1.8 (DC–794 MHz; 889–3500 MHz)

Tasarım Değerleri

Parametre	Değer
Güç kapasitesi	50 W (Tasarım garantili)
Çalışma sıcaklığı	–10…+50 °C (Tasarım garantili)

Serinin tipik referans verileri

Bu tipik veriler birden fazla konnektör konfigürasyonu için ortaktır. Her konfigürasyon için ayrı ölçüm yapıldığı doğrulanmamıştır.

Parametre	S12 (dB)	S11 VSWR
750 MHz	-0.32	1.22
794 MHz	-1.69	1.32
804 MHz	-3.31	3.77
814 MHz	-11.41	11.57
824 MHz	-71.32	31.99
830 MHz	-76.70	45.47
834 MHz	-73.05	42.83
840 MHz	-75.69	38.92
846 MHz	-71.39	45.41
850 MHz	-79.27	36.24
859 MHz	-75.58	31.61
869 MHz	-11.65	12.62

Serinin tipik referans verileri

Bu tipik veriler birden fazla konnektör konfigürasyonu için ortaktır. Her konfigürasyon için ayrı ölçüm yapıldığı doğrulanmamıştır.

Parametre	S12 (dB)	S11 VSWR
879 MHz	-3.54	3.68
889 MHz	-1.63	1.23
925 MHz	-0.39	1.53

Mekanik ve Arayüz Özellikleri

Parametre	Değer
RF konnektörü	N-K
Konnektör gövde malzemesi	304 paslanmaz çelik
RF empedansı	50 Ω
Yüzey kaplaması	Gri fırın boya
Gövde uzunluğu	201 mm
Gövde genişliği	30 mm
Gövde yüksekliği	18 mm
Boyuna montaj aralığı	195 mm
Enine montaj aralığı	24 mm
Yan görünüşte RF ekseninin alt kenara uzaklığı	9 mm
Gövde yanından konnektör eksenine mesafe	15 mm
Montaj deliği sayısı	4
Montaj dişleri	M2.5
Diş derinliği	6 mm

Kullanım ve Montaj

İki RF konnektörü gövdenin karşılıklı uçlarındadır. Ürünü temizleme sıvısına daldırmadan yüzeyini temizleyin. Ürünün genel sıcaklığının 125 °C'yi aştığı koşullar için siparişten önce LCRF ile görüşün.

Belge notu

Teknik özellikler revize edilebilir. Tasarımı kesinleştirmeden önce güncel belge revizyonunu ve ürüne özel gereksinimleri LCRF ile doğrulayın. Onaylı teklif ve sipariş belgeleri tedarik edilen yapılandırmayı tanımlar.