Bant durduran filtre · 1830–1880 MHz

DC–1815 MHz ve 1895–6000 MHz geçirme bantlarının her birinde ekleme kaybı en fazla 2.5 dB'dir. İki konnektör gövdenin aynı ucundadır.

RF Performansı

Parametre	Değer
Durdurma bandı	1830–1880 MHz
Durdurma bandı bastırması	≥60 dB (1830–1880 MHz)
Alt geçirme bandı	DC–1815 MHz
Üst geçirme bandı	1895–6000 MHz
Geçirme bandı araya girme kaybı	≤2.5 dB (DC–1815 MHz / 1895–6000 MHz)
Geçirme bandı VSWR	≤1.8 (DC–1815 MHz / 1895–6000 MHz)

Tasarım Değerleri

Parametre	Değer
Güç kapasitesi	150 W (Tasarım garantili)
Çalışma sıcaklığı	–10...+50 °C (Tasarım garantili)

Serinin tipik referans verileri

N-K ve SMA-K yapılandırmaları bu tipik seri referans verilerini paylaşır.

Parametre	S12 (dB)	S11 VSWR
1750 MHz	-0.35	1.3
1815 MHz	-2.21	1.35
1820 MHz	-3.66	2.77
1825 MHz	-10.44	12.36
1830 MHz	-84.35	47.73
1840 MHz	-74.76	44.11
1850 MHz	-68.41	40.08
1856 MHz	-75.65	48.22
1860 MHz	-88.38	42.09
1870 MHz	-83.81	47.84
1880 MHz	-85.29	32.82
1885 MHz	-8.13	13.48
1890 MHz	-3.61	3.12

Serinin tipik referans verileri

N-K ve SMA-K yapılandırmaları bu tipik seri referans verilerini paylaşır.

Parametre	S12 (dB)	S11 VSWR
1895 MHz	-2.18	1.33
1950 MHz	-0.41	1.28

Mekanik ve Arayüz Özellikleri

Parametre	Değer
RF konnektörü	N-K
Konnektör gövde malzemesi	304 paslanmaz çelik
RF empedansı	50 Ω
Yüzey kaplaması	Siyah fırın boya
Gövde uzunluğu	300 mm
Gövde genişliği	72 mm
Flanş alt yüzeyinden gövde üstüne kadar yükseklik	<55 mm
Flanşların dış kenarları arasındaki uzunluk	320 mm
Montaj yuvası sayısı	4
Montaj yuvası genişliği	4.5 mm
Bir yuvadaki uç yayların merkezleri arası mesafe	10 mm
Montaj yuvası merkezleri arası boyuna mesafe	310 mm
Montaj yuvası merkezleri arası enine mesafe	50 mm
Konnektör merkezleri arası mesafe	34 mm
Yan görünüşte RF ekseninin üst kenara uzaklığı	10 mm

Kullanım ve Montaj

Her iki RF konnektörü de gövdenin aynı ucundadır. Ürünü temizleme sıvısına daldırmadan yüzeyini temizleyin. Ürünün genel sıcaklığının 125 °C'yi aştığı koşullar için siparişten önce LCRF ile görüşün.

Belge notu

Teknik özellikler revize edilebilir. Tasarımı kesinleştirmeden önce güncel belge revizyonunu ve ürüne özel gereksinimleri LCRF ile doğrulayın. Onaylı teklif ve sipariş belgeleri tedarik edilen yapılandırmayı tanımlar.