Режекторный фильтр · 935–960 MHz

Полосы пропускания охватывают DC–905 MHz и 990–3500 MHz. В обеих полосах вносимые потери не превышают 2 dB, а КСВН — 1.8.

Корпус 201 × 30 × 18 mm крепится через четыре резьбовых отверстия M2.5 глубиной 6 mm. Мощность 50 W и рабочий температурный диапазон −10…+50 °C гарантированы конструкцией.

Радиочастотные характеристики

Параметр	Значение
Полоса режекции	935–960 MHz
Подавление в полосе режекции	≥50 dB (935–960 MHz)
Нижняя полоса пропускания	DC–905 MHz
Верхняя полоса пропускания	990–3500 MHz
Вносимые потери в полосах пропускания	≤2 dB (DC–905 MHz; 990–3500 MHz)
КСВН в полосах пропускания	≤1.8 (DC–905 MHz; 990–3500 MHz)

Расчётные характеристики

Параметр	Значение
Допустимая мощность	50 W (Гарантировано конструкцией)
Рабочая температура	−10…+50 °C (Гарантировано конструкцией)

Типичные результаты измерений

Параметр	S12 (dB)	S11 VSWR
850 MHz	-0.26	1.48
905 MHz	-1.71	1.22
915 MHz	-3.75	2.66
925 MHz	-12.98	14.71
935 MHz	-74.42	31.03
939 MHz	-58.61	46.52
945 MHz	-59.01	33.45
951 MHz	-77.59	38.32
955 MHz	-62.79	34.26
959 MHz	-56.61	44.06
960 MHz	-77.63	46
970 MHz	-13.68	15.18

Типичные результаты измерений

Параметр	S12 (dB)	S11 VSWR
980 MHz	-3.76	2.36
990 MHz	-1.62	1.27
1050 MHz	-0.31	1.43

Механические характеристики и интерфейсы

Параметр	Значение
РЧ-разъём	N-K
РЧ-импеданс	50 Ω
Материал корпуса разъёма	Нержавеющая сталь 304
Покрытие поверхности	Серое покрытие горячей сушки
Длина корпуса	201 mm
Ширина корпуса	30 mm
Высота корпуса	18 mm
Расстояние от боковой стороны корпуса до оси разъёма	15 mm
Высота оси разъёма над нижней поверхностью корпуса	9 mm
Продольное расстояние между центрами крепления	195 mm
Поперечное расстояние между центрами крепления	24 mm
Количество резьбовых монтажных отверстий	4
Размер монтажной резьбы	M2.5
Глубина резьбы	6 mm

Обращение и монтаж

Очищайте поверхность изделия без погружения в чистящую жидкость. Если температура изделия в целом превышает 125 °C, согласуйте условия с LCRF до заказа.

Примечание к документу

Технические характеристики могут пересматриваться. До фиксации проекта подтвердите в LCRF актуальную редакцию документа и требования к конкретному изделию. Поставляемая конфигурация определяется утвержденным предложением и документацией заказа.