Режекторный фильтр · 860–875 MHz

В DC–830 MHz и 905–3500 MHz вносимые потери не превышают 2 dB. Корпус 201 × 30 × 18 mm имеет четыре монтажных резьбовых отверстия M2.5 глубиной 6 mm.

Радиочастотные характеристики

Параметр	Значение
Полоса режекции	860–875 MHz
Подавление в полосе режекции	≥50 dB (860–875 MHz)
Нижняя полоса пропускания	DC–830 MHz
Верхняя полоса пропускания	905–3500 MHz
Вносимые потери в полосах пропускания	≤2 dB (DC–830 MHz; 905–3500 MHz)
КСВН в полосах пропускания	≤1.8 (DC–830 MHz; 905–3500 MHz)

Расчётные характеристики

Параметр	Значение
Допустимая мощность	50 W (Гарантировано конструкцией)
Рабочая температура	−10…+50 °C (Гарантировано конструкцией)

Типичные результаты измерений

Параметр	S12 (dB)	S11 VSWR
800 MHz	-0.28	1.52
830 MHz	-1.66	1.33
840 MHz	-3.41	3.76
850 MHz	-11.75	13.25
860 MHz	-88.29	41.09
862 MHz	-65.14	36.73
866 MHz	-65.49	38.64
868 MHz	-87.54	42.8
870 MHz	-86.55	33.22
872 MHz	-78.26	35.17
875 MHz	-88.52	37.56
885 MHz	-12.4	13.49
895 MHz	-3.36	4.03

Типичные результаты измерений

Параметр	S12 (dB)	S11 VSWR
905 MHz	-1.58	1.28
950 MHz	-0.34	1.15

Механические характеристики и интерфейсы

Параметр	Значение
РЧ-разъём	SMA-K
РЧ-импеданс	50 Ω
Материал корпуса разъёма	Нержавеющая сталь 304
Покрытие поверхности	Чёрная эмаль горячей сушки
Длина корпуса	201 mm
Ширина корпуса	30 mm
Высота корпуса	18 mm
Продольное расстояние между центрами крепления	195 mm
Поперечное расстояние между центрами крепления	24 mm
Расстояние от оси ВЧ до нижней кромки на виде сбоку	9 mm
Расстояние от боковой стороны корпуса до оси разъёма	15 mm
Количество резьбовых монтажных отверстий	4
Размер монтажной резьбы	M2.5
Глубина резьбы	6 mm

Обращение и монтаж

Разъёмы RF расположены на противоположных торцах корпуса. Очищайте поверхность изделия без погружения в чистящую жидкость. Если температура изделия в целом превышает 125 °C, согласуйте условия с LCRF до заказа.

Примечание к документу

Технические характеристики могут пересматриваться. До фиксации проекта подтвердите в LCRF актуальную редакцию документа и требования к конкретному изделию. Поставляемая конфигурация определяется утвержденным предложением и документацией заказа.