Режекторный фильтр · 5150–5875 MHz

Две полосы пропускания — DC–5100 MHz и 5925–7000 MHz; вносимые потери в каждой не превышают 3 dB. Толщина фланцев составляет 3 mm.

Радиочастотные характеристики

Параметр	Значение
Полоса режекции	5150–5875 MHz
Подавление в полосе режекции	≥50 dB (5150–5875 MHz)
Нижняя полоса пропускания	DC–5100 MHz
Верхняя полоса пропускания	5925–7000 MHz
Вносимые потери в полосах пропускания	≤3 dB (DC–5100 MHz; 5925–7000 MHz)
КСВН в полосах пропускания	≤1.8 (DC–5100 MHz; 5925–7000 MHz)

Расчётные характеристики

Параметр	Значение
Допустимая мощность	50 W (Гарантировано конструкцией)

Типичные результаты измерений

Параметр	S12 (dB)	S11 VSWR
4800 MHz	-0.54	1.13
4900 MHz	-0.54	1.57
5050 MHz	-0.74	1.42
5100 MHz	-2.29	1.28
5120 MHz	-14.00	11.37
5140 MHz	-40.05	25.76
5150 MHz	-62.91	22.49
5400 MHz	-61.06	28.96
5550 MHz	-68.93	41.81
5885 MHz	-40.97	16.72
5900 MHz	-12.91	11.34
5905 MHz	-7.07	4.28
5915 MHz	-2.33	1.34
5950 MHz	-0.74	1.42

Типичные результаты измерений

Параметр	S12 (dB)	S11 VSWR
6300 MHz	-0.81	1.28

Механические характеристики и интерфейсы

Параметр	Значение
РЧ-разъём	SMA-K
РЧ-импеданс	50 Ω
Материал корпуса разъёма	Нержавеющая сталь 304
Покрытие поверхности	Чёрная эмаль горячей сушки
Длина корпуса	300 mm
Ширина корпуса	70 mm
Полная длина без разъёмов	320 mm
Продольное расстояние между центрами крепления	310 mm
Поперечное расстояние между центрами крепления	62 mm
Межосевое расстояние RF-портов	32 mm
Толщина фланца	3 mm
Расстояние от верхней поверхности корпуса до оси разъёма	10.5 mm
Общая высота	<45 mm
Число сквозных отверстий	4
Диаметр сквозных отверстий	4.5 mm

Обращение и монтаж

Оба разъёма RF расположены на одном торце корпуса. Очищайте поверхность изделия без погружения в чистящую жидкость. Если температура изделия в целом превышает 125 °C, согласуйте условия с LCRF до заказа.

Примечание к документу

Технические характеристики могут пересматриваться. До фиксации проекта подтвердите в LCRF актуальную редакцию документа и требования к конкретному изделию. Поставляемая конфигурация определяется утвержденным предложением и документацией заказа.