Режекторный фильтр · 1850–1915 MHz

В каждой из полос пропускания DC–1835 MHz и 1930–6000 MHz вносимые потери не превышают 2.5 дБ. Оба разъёма расположены на одном торце корпуса.

Радиочастотные характеристики

Параметр	Значение
Полоса режекции	1850–1915 MHz
Подавление в полосе режекции	≥60 dB (1850–1915 MHz)
Нижняя полоса пропускания	DC–1835 MHz
Верхняя полоса пропускания	1930–6000 MHz
Вносимые потери в полосах пропускания	≤2.5 dB (DC–1835 MHz / 1930–6000 MHz)
КСВН в полосах пропускания	≤1.8 (DC–1835 MHz / 1930–6000 MHz)

Расчётные характеристики

Параметр	Значение
Допустимая мощность	150 W (Гарантировано конструкцией)
Рабочая температура	–10…+50 °C (Гарантировано конструкцией)

Типичные результаты измерений

Параметр	S12 (dB)	S11 VSWR
1750 MHz	-0.32	1.23
1835 MHz	-2.14	1.26
1840 MHz	-3.88	3.04
1845 MHz	-12.68	14.78
1850 MHz	-79.58	42.25
1856 MHz	-68.6	36.69
1865 MHz	-76.84	47.12
1880 MHz	-68.43	37.75
1895 MHz	-79.98	46.97
1907 MHz	-84.46	33.34
1915 MHz	-87.67	35.48
1920 MHz	-12.85	15.77
1925 MHz	-3.96	3.36

Типичные результаты измерений

Параметр	S12 (dB)	S11 VSWR
1930 MHz	-2.2	1.31
2000 MHz	-0.38	1.12

Механические характеристики и интерфейсы

Параметр	Значение
РЧ-разъём	N-K
Материал корпуса разъёма	Нержавеющая сталь 304
РЧ-импеданс	50 Ω
Покрытие поверхности	Чёрная эмаль горячей сушки
Длина корпуса	300 mm
Ширина корпуса	72 mm
Высота корпуса от нижней плоскости фланца	<55 mm
Длина между наружными кромками фланцев	320 mm
Число монтажных пазов	4
Ширина монтажного паза	4.5 mm
Расстояние между центрами торцевых дуг одного паза	10 mm
Продольное межосевое расстояние монтажных пазов	310 mm
Поперечное межосевое расстояние монтажных пазов	50 mm
Межосевое расстояние разъёмов	34 mm
Расстояние от оси ВЧ до верхней кромки на виде сбоку	10 mm

Обращение и монтаж

Оба разъёма RF расположены на одном торце корпуса. Очищайте поверхность изделия без погружения в чистящую жидкость. Если температура изделия в целом превышает 125 °C, согласуйте условия с LCRF до заказа.

Примечание к документу

Технические характеристики могут пересматриваться. До фиксации проекта подтвердите в LCRF актуальную редакцию документа и требования к конкретному изделию. Поставляемая конфигурация определяется утвержденным предложением и документацией заказа.