Режекторный фильтр · 1830–1860 MHz

В каждой из полос пропускания DC–1815 MHz и 1875–6000 MHz вносимые потери не превышают 2.5 дБ. Оба разъёма расположены на одном торце корпуса.

Радиочастотные характеристики

Параметр	Значение
Полоса режекции	1830–1860 MHz
Подавление в полосе режекции	≥60 dB (1830–1860 MHz)
Нижняя полоса пропускания	DC–1815 MHz
Верхняя полоса пропускания	1875–6000 MHz
Вносимые потери в полосах пропускания	≤2.5 dB (DC–1815 MHz / 1875–6000 MHz)
КСВН в полосах пропускания	≤1.8 (DC–1815 MHz / 1875–6000 MHz)

Расчётные характеристики

Параметр	Значение
Допустимая мощность	150 W (Гарантировано конструкцией)
Рабочая температура	–10…+50 °C (Гарантировано конструкцией)

Типичные результаты измерений

Параметр	S12 (dB)	S11 VSWR
1750 MHz	-0.36	1.35
1815 MHz	-2.23	1.29
1820 MHz	-3.91	2.76
1825 MHz	-13.66	17.53
1830 MHz	-84.37	36.2
1836 MHz	-87.49	39.48
1840 MHz	-83.61	37.19
1846 MHz	-66.61	37.9
1850 MHz	-74.38	42.31
1856 MHz	-85.51	41.41
1860 MHz	-89.43	44.33
1865 MHz	-14.88	16.37
1870 MHz	-4.07	2.75

Типичные результаты измерений

Параметр	S12 (dB)	S11 VSWR
1875 MHz	-2.24	1.35
1950 MHz	-0.44	1.08

Механические характеристики и интерфейсы

Параметр	Значение
РЧ-разъём	N-K
Материал корпуса разъёма	Нержавеющая сталь 304
РЧ-импеданс	50 Ω
Покрытие поверхности	Чёрная эмаль горячей сушки
Длина корпуса	300 mm
Ширина корпуса	72 mm
Высота корпуса от нижней плоскости фланца	<55 mm
Длина между наружными кромками фланцев	320 mm
Число монтажных пазов	4
Ширина монтажного паза	4.5 mm
Расстояние между центрами торцевых дуг одного паза	10 mm
Продольное межосевое расстояние монтажных пазов	310 mm
Поперечное межосевое расстояние монтажных пазов	50 mm
Межосевое расстояние разъёмов	34 mm
Расстояние от оси ВЧ до верхней кромки на виде сбоку	10 mm

Обращение и монтаж

Оба разъёма RF расположены на одном торце корпуса. Очищайте поверхность изделия без погружения в чистящую жидкость. Если температура изделия в целом превышает 125 °C, согласуйте условия с LCRF до заказа.

Примечание к документу

Технические характеристики могут пересматриваться. До фиксации проекта подтвердите в LCRF актуальную редакцию документа и требования к конкретному изделию. Поставляемая конфигурация определяется утвержденным предложением и документацией заказа.