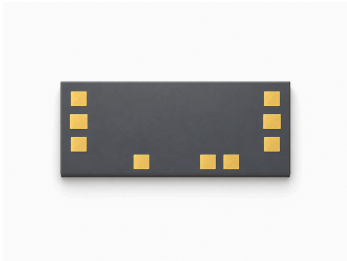


100–20000 MHz GaAs SPST MMIC 스위치 베어 다이 — IL ≤ 1.2 dB

100–20000 MHz; 삽입 손실 ≤ 1.2 dB; 격리도 60 dB (대표값).



RF 특성 · TA = +25 °C

항목	기호	최솟값	일반값	최댓값	값	단위
동작 주파수	f	100	-	20000	100–20000	MHz
삽입 손실	-	-	-	1.2	-	dB
격리도	-	-	60	-	-	dB
입출력 VSWR (켜짐)	-	-	1.1	-	-	-
입출력 VSWR (꺼짐)	-	-	1.4	-	-	-

제어 전압

항목	기호	최솟값	일반값	최댓값	값	단위
음전원 정지 전류	-	-	0.0011	-	-	A
입력 구동 전류	-	-	0.0002	-	TTL = +5 V	A
입력 High 레벨 전압	-	3	-	5	-	V
입력 Low 레벨 전압	-	0	-	0.4	-	V
음전원 전압	-	-	-	-	-5	V

한계값 · 한계값이며 정상 동작 설정값이 아닙니다.

항목	기호	최솟값	일반값	최댓값	단위
최대 입력 전력	-	-	-	30	dBm
보관 온도	-	-65	-	150	°C
동작 온도	-	-55	-	125	°C
최소 음전원 전압	-	-6	-	-	V

다이 치수

항목	값	단위
다이 치수	$1.4 \times 0.6 \times 0.1$	mm
평면 외형 공차	± 100	μm

본딩 패드 배치

핀 번호	기호	mm
2	RFin	0.120×0.100
5	RFout1	0.120×0.100
7, 9	VE	0.100×0.100
8	VC	0.100×0.100
3, 4	GND	0.100×0.100
1, 6	GND	0.100×0.090

현재 발행 기록 · 1.3 · 2026-10-27. 제품 설명 또는 편집 내용을 업데이트했습니다. 대체하는 개정판 1.2.

통합 설계 안내

VE (V) = -5; VC (V) = 0; RF = RFin $\leftrightarrow$ RFout VE (V) = -5; VC (V) = 3.3-5; RF = 꺼짐

패드 연결 안내

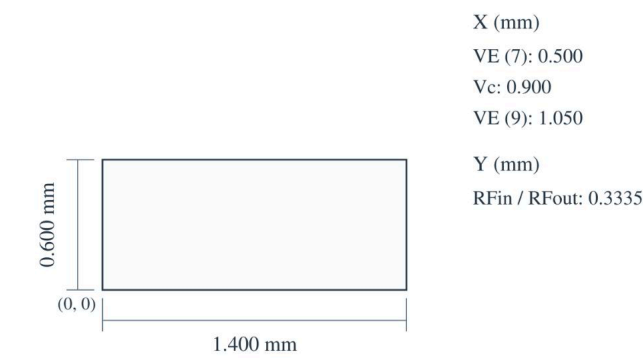
표시된 GND 패드는 시험용 접지 패드입니다. VE은 패드 7, 9 중 하나만 사용하면 됩니다.

기계 참조 도면의 적용 범위

원자료의 외형 및 명시된 치수 좌표 참조도이며 단위는 mm입니다. 완전한 제조 도면이나 와이어 본딩 도면이 아닙니다.

기구 외형도

LCI-SW-100-20000-SPST-D



1.400 × 0.600 × 0.100 mm
X, Y: ±0.100 mm
X → · Y ↑ · X, Y: mm

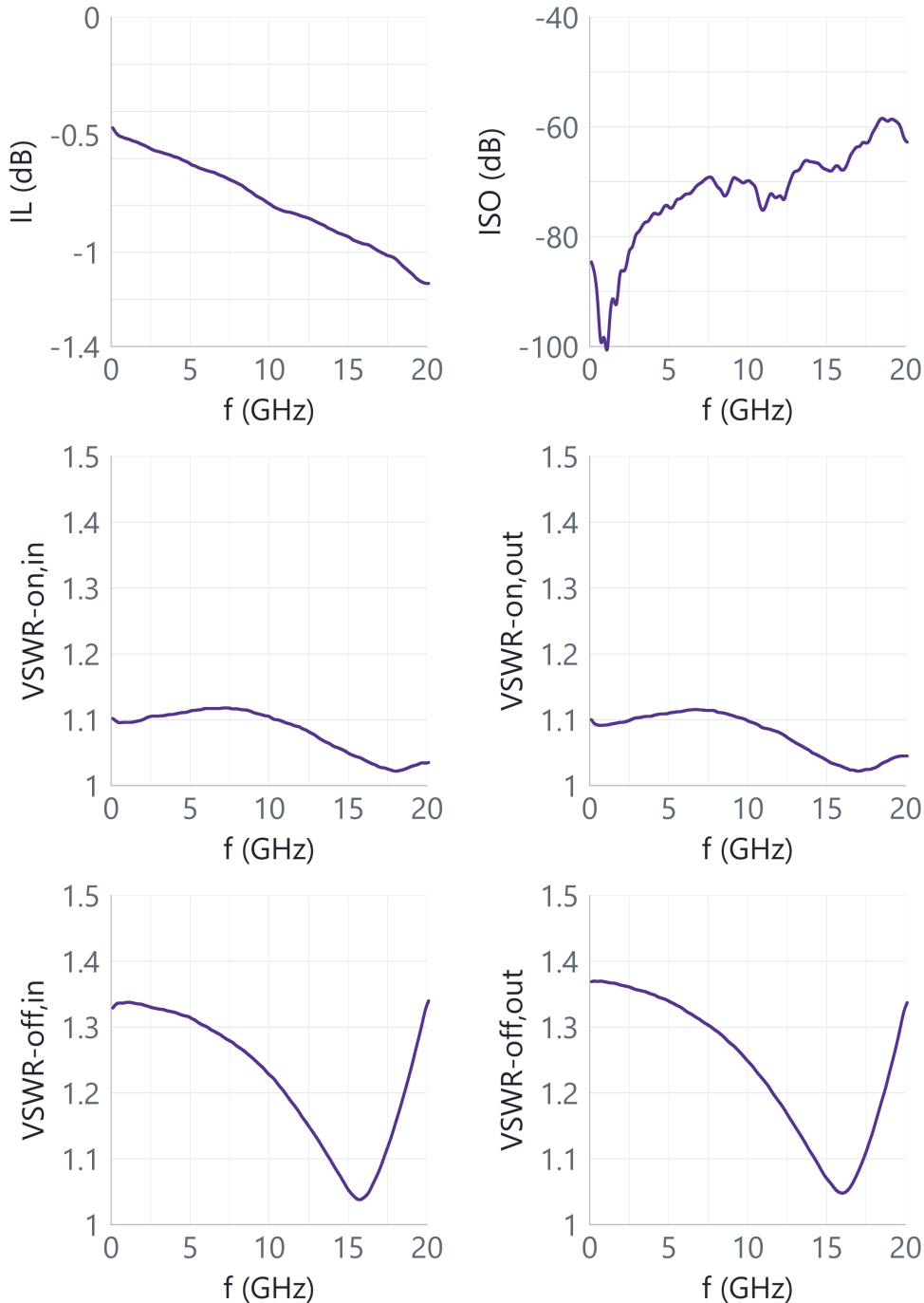
모든 치수의 단위는 mm [in]입니다.

성능 특성 곡선

원본 데이터시트의 그래프입니다. 각 그림에 명시된 동작 조건과 함께 확인하십시오.

출력 정합; 입력 정합; 격리도; 삽입 손실.

원본 그림의 곡선에 따라 다시 그린 그래프이며, 판독값은 근삿값입니다.



출처

문서 안내

제품 업데이트에 따라 사양이 개정될 수 있습니다. 설계를 확정하기 전에 현재 문서 개정판과 제품별 요구 사항을 LCRF에 확인하십시오. 공급 구성은 승인된 견적서와 주문 문서에 따라 정의됩니다.