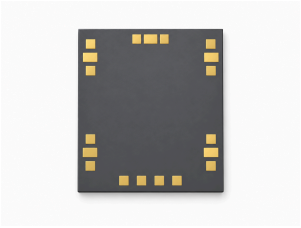
100–20000 MHz GaAs SP4T MMIC 스위치 베어 다이 — IL –2 dB (대표값)

LCI-SW-100-20000-SP4T-D · 100–20000 MHz · GaAs SP4T MMIC 스위치 베어 다이.



RF 전기 특성표의 규격값: 삽입 손실 -2 dB (대표값); 격리도 -50 dB (대표값). RF 측정 조건: TA = +25 °C.

다이 치수: 1.6 × 1.9 × 0.1 mm.

VE (V) = -5; VA (V) = 0; VB (V) = 0; RF = RFin ↔ RFout1

VE (V) = -5; VA (V) = 3.3; VB (V) = 0; RF = RFin ↔ RFout2

VE (V) = -5; VA (V) = 0; VB (V) = 3.3; RF = RFin ↔ RFout3

VE (V) = -5; VA (V) = 3.3; VB (V) = 3.3; RF = RFin ↔ RFout4

RF 특성 TA = +25 °C

항목	기호	최솟값	일반값	최댓값	단위
동작 주파수	f	100	-	20000	MHz
삽입 손실	-	-	-2	-	dB
격리도	-	-	-50	-	dB
입력 VSWR	-	-	1.3	-	-
출력 VSWR (켜짐)	-	-	1.3	-	-
출력 VSWR (꺼짐)	-	-	1.3	-	-

제어 전압

항목	기호	최솟값	일반값	최댓값	값	단위
음전원 정지 전류	-	-	0.0018	-	-	A
입력 구동 전류	-	-	0.0003	-	TTL = +5 V	A
입력 High 레벨 전압	-	3	-	5	-	V
입력 Low 레벨 전압	-	0	-	0.4	-	V
음전원 전압	-	-	-	-	-5	V

한계값 한계값이며 정상 동작 설정값이 아닙니다.

항목	기호	최솟값	일반값	최댓값	단위
최대 입력 전력	-	-	-	27	dBm
보관 온도	-	-65	-	150	°C
동작 온도	-	-55	-	85	°C

한계값

한계값이며 정상 동작 설정값이 아닙니다.

항목	기호	최솟값	일반값	최댓값	단위
최대 제어 전압	-	-	-	6	V
최소 음전원 전압	-	-6	-	-	V

다이 치수

항목	값	단위
다이 치수	1.6 × 1.9 × 0.1	mm
평면 외형 공차	±100	µm

본딩 패드 배치

핀 번호	기호	mm
2	RFin	0.150 × 0.100
5	RFout1	0.150 × 0.100
8	RFout2	0.150 × 0.100
15	RFout3	0.150 × 0.100
18	RFout4	0.150 × 0.100
10, 13	VE	0.100 × 0.100
11	VA	0.100 × 0.100
12	VB	0.100 × 0.100
1, 3, 4, 6, 7, 9, 14, 16, 17, 19	GND	0.100 × 0.100

현재 발행 기록 · 1.6 · 2026-11-12. 제품 설명 또는 편집 내용을 업데이트했습니다. 대체하는 개정판 1.5.

통합 설계 안내

VE (V) = -5; VA (V) = 0; VB (V) = 0; RF = RFin ↔ RFout1 VE (V) = -5; VA (V) = 3.3; VB (V) = 0; RF = RFin ↔ RFout2 VE (V) = -5; VA (V) = 0; VB (V) = 3.3; RF = RFin ↔ RFout3 VE (V) = -5; VA (V) = 3.3; VB (V) = 3.3; RF = RFin ↔ RFout4

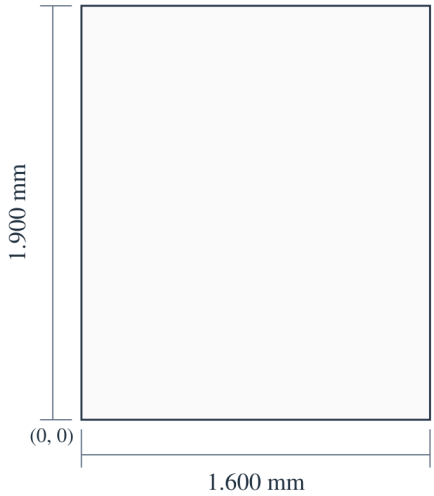
패드 연결 안내

표시된 GND 패드는 시험용 접지 패드입니다.

기구 외형도

외형과 치수가 표시된 좌표를 확인하기 위한 도면입니다. 치수 단위는 mm입니다. 제작과 와이어 본딩에는 각각의 상세 도면이 필요합니다.

LCI-SW-100-20000-SP4T-D



X (mm)

RFin: 0.800

VE (13): 0.500

VB: 0.700

VA: 0.900

VE (10): 1.100

Y (mm)

RFout1 / RFout4: 1.570

RFout2 / RFout3: 0.440

1.600 × 1.900 × 0.100 mm

X, Y: ±0.100 mm

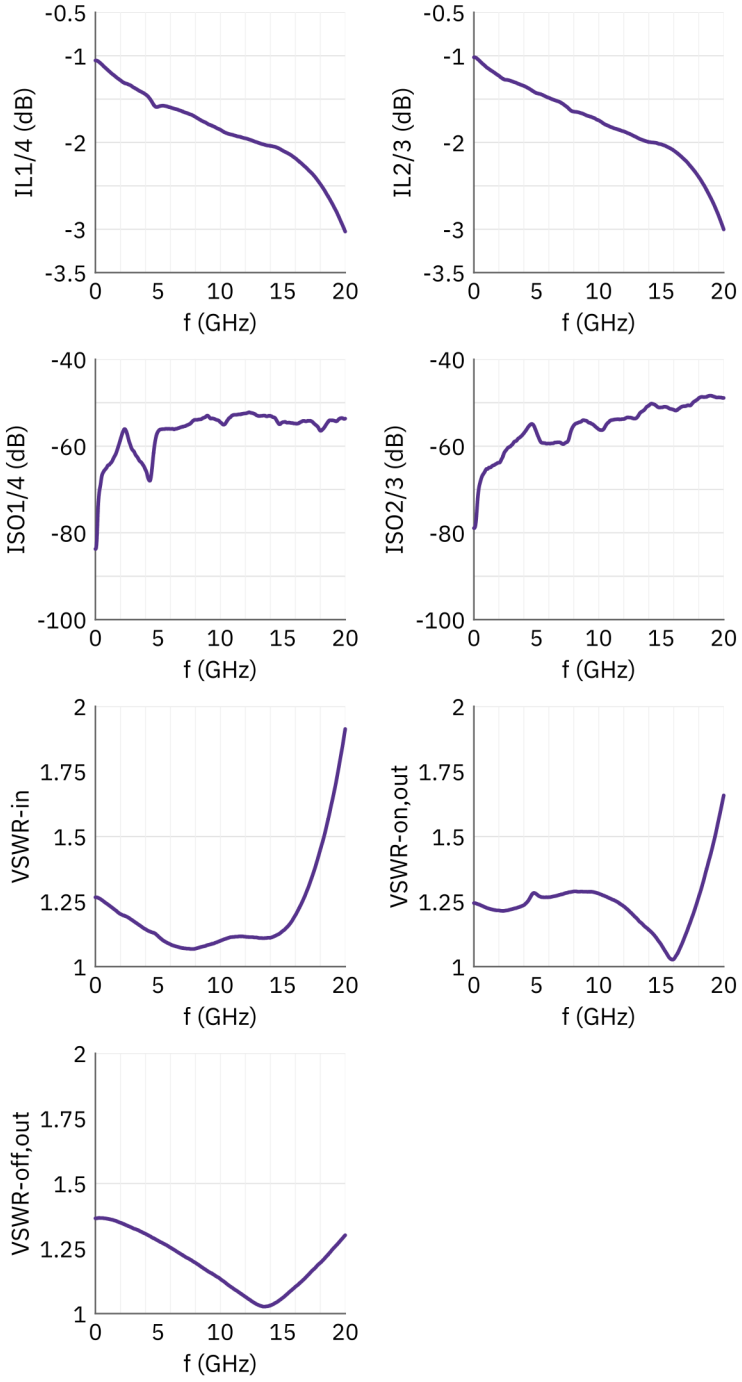
X → · Y ↑ · X, Y: mm

성능 특성 곡선

각 성능 그래프는 해당 그림에 표시된 동작 조건에서의 특성을 보여 줍니다.

출력 정합; 입력 정합; 격리도; 삽입 손실.

판독값은 근삿값입니다.



문서 안내

제품 업데이트에 따라 사양이 개정될 수 있습니다. 설계를 확정하기 전에 현재 문서 개정판과 제품별 요구 사항을 LCRF에 확인하십시오. 공급 구성은 승인된 견적서와 주문 문서에 따라 정의됩니다.