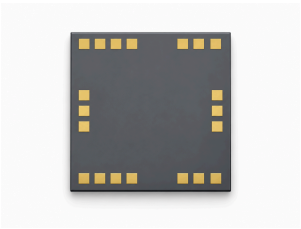
100–20000 MHz GaAs SP3T MMIC 스위치 베어 다이 — IL ≤ 2.8 dB (2000–20000 MHz)

LCI-SW-100-20000-SP3T-D · 100–20000 MHz · GaAs SP3T MMIC 스위치 베어 다이.



RF 전기 특성표의 규격값: 삽입 손실 (100–2000 MHz) ≤ 1.4 dB; 격리도 (100–2000 MHz) ≤ 65 dB. RF 측정 조건: TA = +25 °C.

다이 치수: 1.5 × 1.55 × 0.1 mm.

A1 / B1 (V) = 0; A2 / B2 (V) = 0; RF = RFin ↔ RF1

A1 / B1 (V) = 0; A2 / B2 (V) = 5; RF = RFin ↔ RF2

A1 / B1 (V) = 5; A2 / B2 (V) = 5; RF = RFin ↔ RF3

RF 특성 TA = +25 °C

항목	기호	최솟값	일반값	최댓값	값	단위
동작 주파수	f	100	-	20000	-	MHz
삽입 손실 (100–2000 MHz)	-	-	-	1.4	f = 100–2000 MHz	dB
삽입 손실 (2000–20000 MHz)	-	-	-	2.8	f = 2000–20000 MHz	dB
격리도 (100–2000 MHz)	-	-	-	65	f = 100–2000 MHz	dB
격리도 (2000–20000 MHz)	-	-	-	43	f = 2000–20000 MHz	dB
입출력 VSWR (켜짐)	-	-	1.2	-	-	-
입출력 VSWR (꺼짐)	-	-	1.4	-	-	-
입력 1 dB 압축점 전력	-	23	-	-	-	dBm

제어 전압 TA = +25 °C

항목	기호	최솟값	일반값	최댓값	단위
음전원 정지 전류	-	-	-	0.002	A
입력 구동 전류 [1]	-	-	0.0002	-	A
입력 High 레벨 전압	-	3	-	5.5	V
입력 Low 레벨 전압	-	0	-	0.8	V
음전원 전압	-	-5.5	-5	-4.5	V

[1] TTL = +5 V

한계값

한계값이며 정상 동작 설정값이 아닙니다.

항목	기호	최솟값	일반값	최댓값	단위
최대 입력 전력	-	-	-	25	dBm
보관 온도	-	-65	-	150	°C
동작 온도	-	-55	-	125	°C
최소 음전원 전압	-	-6	-	-	V

다이 치수

항목	값	단위
다이 치수	1.5 × 1.55 × 0.1	mm
평면 외형 공차	±100	µm

본딩 패드 배치

핀 번호	기호	mm
2	RFin	0.100 × 0.100
9	RF1	0.100 × 0.100
12	RF2	0.100 × 0.100
15	RF3	0.100 × 0.100
4, 20	VEE	0.100 × 0.100
5, 7	A1	0.100 × 0.100
17, 19	B1	0.100 × 0.100
6	A2	0.100 × 0.100
18	B2	0.100 × 0.100
1, 3, 8, 10, 11, 13, 14, 16	GND	0.100 × 0.100

현재 발행 기록 · 1.7 · 2026-11-12. 제품 설명 또는 편집 내용을 업데이트했습니다. 대체하는 개정판 1.6.

통합 설계 안내

A1 / B1 (V) = 0; A2 / B2 (V) = 0; RF = RFin ↔ RF1 A1 / B1 (V) = 0; A2 / B2 (V) = 5; RF = RFin ↔ RF2 A1 / B1 (V) = 5; A2 / B2 (V) = 5; RF = RFin ↔ RF3

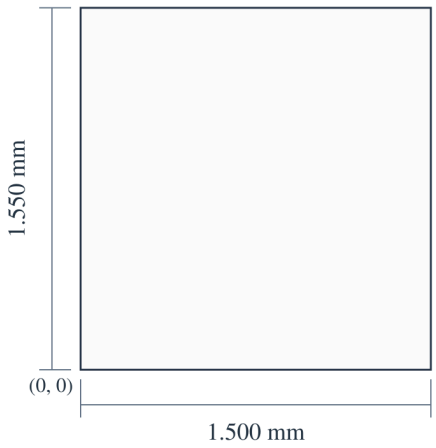
패드 연결 안내

표시된 GND 패드는 시험용 접지 패드입니다. VEE은 패드 4, 20 중 하나만 사용하면 됩니다. A1 / B1은 패드 5, 7, 17, 19 중 하나만 사용하면 됩니다. A2 / B2은 패드 6, 18 중 하나만 사용하면 됩니다.

기구 외형도

외형과 치수가 표시된 좌표를 확인하기 위한 도면입니다. 치수 단위는 mm입니다. 제작과 와이어 본딩에는 각각의 상세 도면이 필요합니다.

LCI-SW-100-20000-SP3T-D



X (mm)
VEE: 0.125
A1 / B1 (5, 19): 0.275
A2 / B2: 0.425
A1 / B1 (7, 17): 0.575
RF1 / RF3: 1.200

Y (mm)
RFin / RF2: 0.775

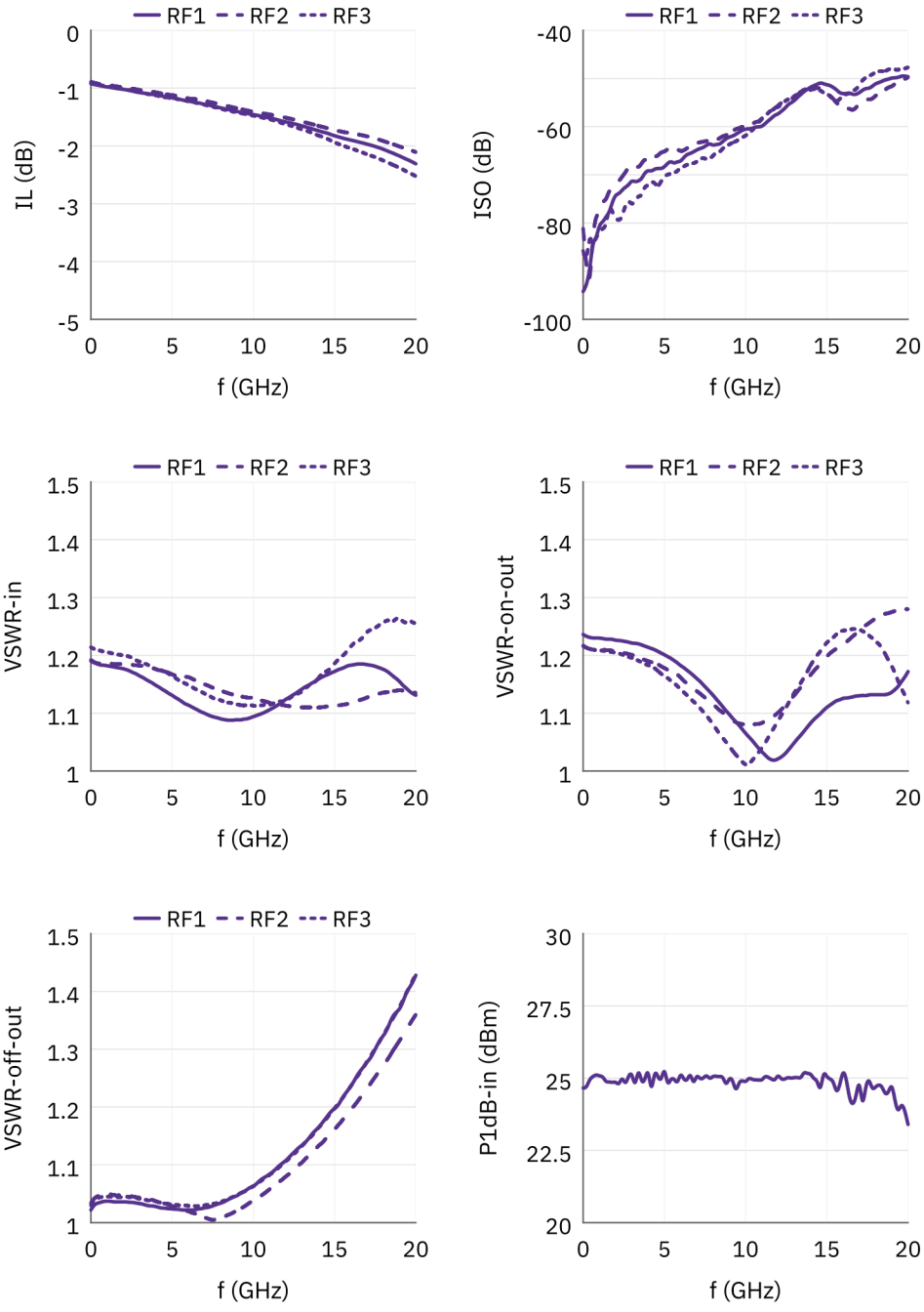
1.500 × 1.550 × 0.100 mm
X, Y: ±0.100 mm
X → · Y ↑ · X, Y: mm

성능 특성 곡선

각 성능 그래프는 해당 그림에 표시된 동작 조건에서의 특성을 보여 줍니다.

출력 정합; 입력 정합; 격리도; 삽입 손실; 입력 1 dB 압축점 전력.

판독값은 근삿값입니다.



문서 안내

제품 업데이트에 따라 사양이 개정될 수 있습니다. 설계를 확정하기 전에 현재 문서 개정판과 제품별 요구 사항을 LCRF에 확인하십시오. 공급 구성은 승인된 견적서와 주문 문서에 따라 정의됩니다.