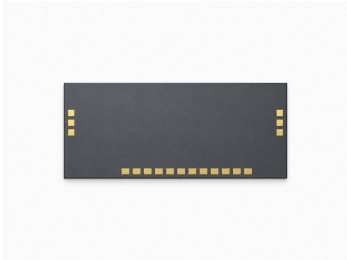


1200–1400 MHz Die sfasatore digitale GaAs MMIC a 6 bit

Errore di fase RMS: 0.5 ° (minimo) / 0.7 ° (tipico) / 1 ° (massimo); Intervallo di sfasamento: 5.625 ° (minimo) / 354.375 ° (massimo); Perdita di inserzione: ≈5 dB.
Dimensioni del die: 4 × 1.7 × 0.1 mm.



Caratteristiche RF · TA = +25 °C

Parametro	Simbolo	Minimo	Tipico	Massimo	Valore	Unità
Frequenza operativa	-	1200	-	1400	1200–1400	MHz
Intervallo di sfasamento	-	5.625	-	354.375	-	°
Errore di fase RMS	-	0.5	0.7	1	-	°
Variazione di ampiezza indotta dallo sfasamento	-	-	±0.5	-	-	dB
VSWR di ingresso	-	-	1.4	-	-	-
VSWR di uscita	-	-	1.4	-	-	-
Perdita di inserzione	-	-	-	-	≈5	dB

Polarizzazione DC e correnti

Parametro	Simbolo	Minimo	Tipico	Massimo	Valore	Unità
Tensione di controllo	-	-	-	-	0 / -5	V
Passo di fase	-	-	-	-	5.625	°

Valori limite

Parametro	Simbolo	Minimo	Tipico	Massimo	Unità
Potenza di ingresso massima	-	-	-	20	dBm

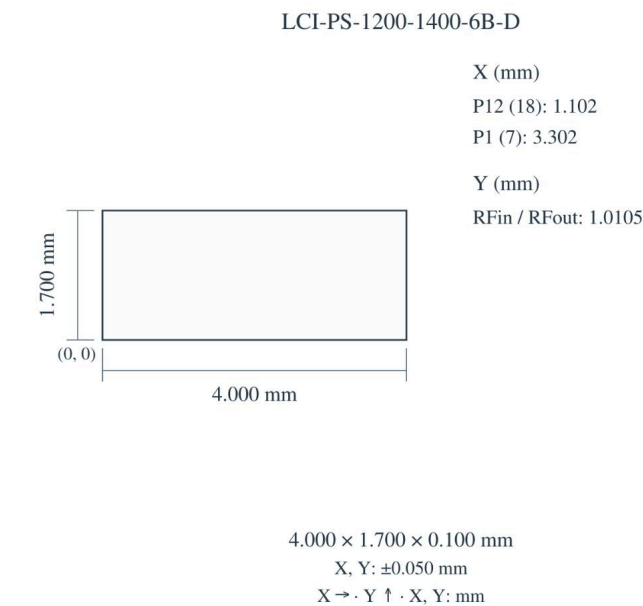
Condizioni ambientali

Parametro	Simbolo	Minimo	Tipico	Massimo	Unità
Temperatura di stoccaggio	-	-65	-	150	°C
Temperatura operativa	-	-55	-	85	°C

Dimensioni del die

Parametro	Valore	Unità
Dimensioni del die	4 × 1.7 × 0.1	mm

Disegno dimensionale meccanico



Tutte le dimensioni sono espresse in mm [in].

Assegnazione delle piazzole di bonding

Terminali	Simbolo	Funzione	Note
1, 3, 4, 6	GND	Massa; bonding non necessario	-
2	RF_in	Ingresso RF	-
5	RF_out	Uscita RF	-
7	P1	Controllo di fase	5.625°; 0 / -5 V
8	P2	Controllo di fase	5.625°; 0 / -5 V
9	P3	Controllo di fase	11.25°; 0 / -5 V
10	P4	Controllo di fase	11.25°; 0 / -5 V
11	P5	Controllo di fase	22.5°; 0 / -5 V
12	P6	Controllo di fase	22.5°; 0 / -5 V
13	P7	Controllo di fase	45°; 0 / -5 V
14	P8	Controllo di fase	45°; 0 / -5 V
15	P9	Controllo di fase	90°; 0 / -5 V
16	P10	Controllo di fase	90°; 0 / -5 V
17	P11	Controllo di fase	180°; 0 / -5 V

Assegnazione delle piazzole di bonding

Terminali	Simbolo	Funzione	Note
18	P12	Controllo di fase	180°; 0 / -5 V

Tabella degli stati di controllo

Stato	P1	P2	P3	P4	P5	P6	P7	P8	P9	P10	P11	P12
Stato di riferimento	-5 V	0 V	-5 V	0 V	-5 V	0 V	-5 V	0 V	-5 V	0 V	-5 V	0 V
5.625°	0 V	-5 V	-5 V	0 V	-5 V	0 V	-5 V	0 V	-5 V	0 V	-5 V	0 V
11.25°	-5 V	0 V	0 V	-5 V	-5 V	0 V	-5 V	0 V	-5 V	0 V	-5 V	0 V
22.5°	-5 V	0 V	-5 V	0 V	0 V	-5 V	-5 V	0 V	-5 V	0 V	-5 V	0 V
45°	-5 V	0 V	-5 V	0 V	-5 V	0 V	0 V	-5 V	-5 V	0 V	-5 V	0 V
90°	-5 V	0 V	-5 V	0 V	-5 V	0 V	-5 V	0 V	0 V	-5 V	-5 V	0 V
180°	-5 V	0 V	-5 V	0 V	-5 V	0 V	-5 V	0 V	-5 V	0 V	0 V	-5 V

Ambito del riferimento meccanico

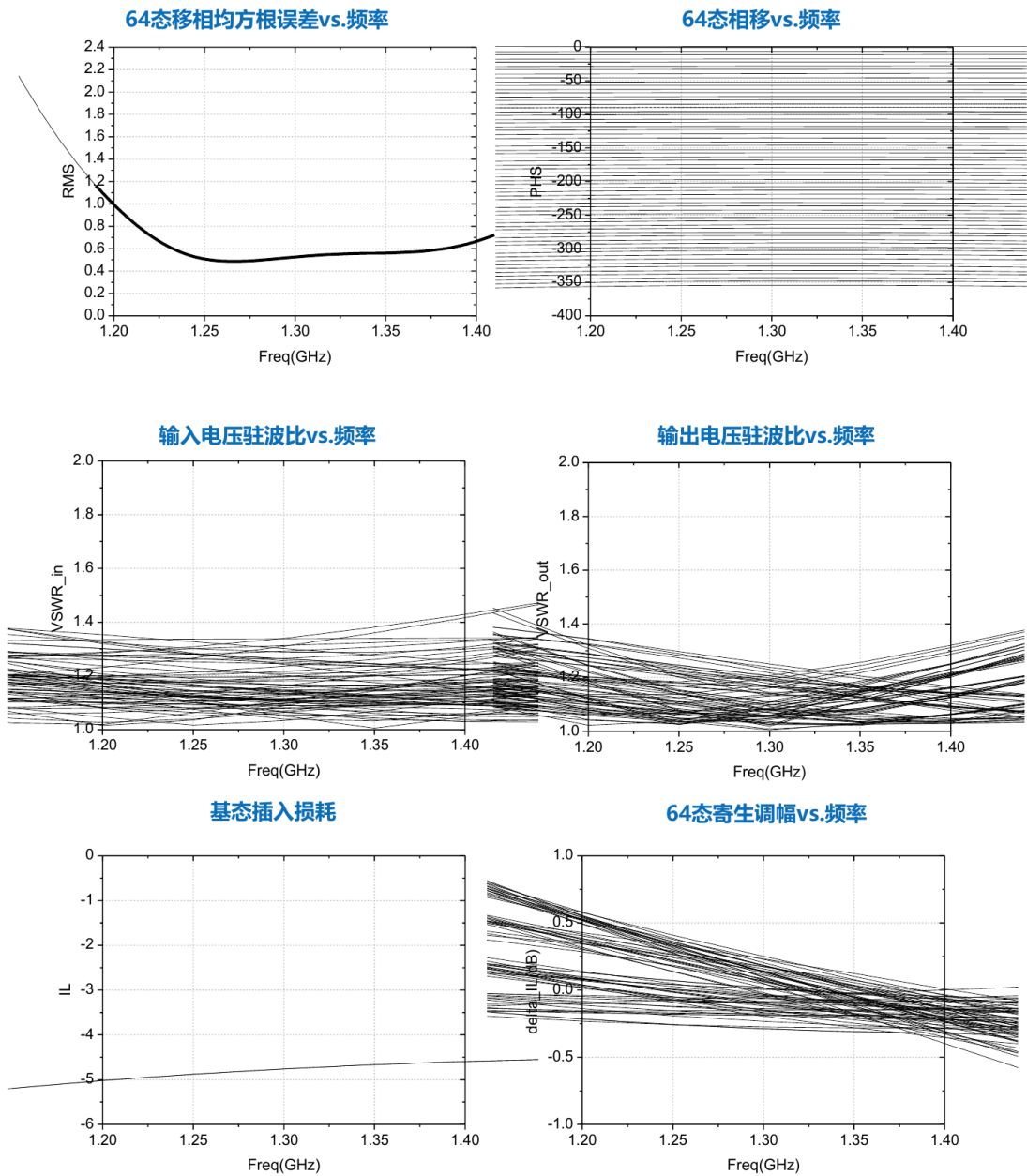
Riferimenti dimensionali in mm ricavati dalla documentazione di origine. Informazioni parziali; non costituiscono un disegno completo di fabbricazione o di wire bonding.

Curve di prestazione

Grafici tratti dalla scheda tecnica originale. Consultare ogni figura insieme alle condizioni operative indicate.

Perdita di inserzione; Adattamento d’ingresso; Adattamento d’uscita; Sfasamento; Errore di fase RMS; Variazione di ampiezza indotta dallo sfasamento.

典型曲线



Nota sul documento

Le specifiche possono essere revisionate. Prima di finalizzare il progetto, confermare con LCRF la revisione corrente e i requisiti specifici del prodotto. L’offerta approvata e la documentazione d’ordine definiscono la configurazione fornita.