Filtro elimina-banda · 935–960 MHz

Le bande passanti coprono DC–905 MHz e 990–3500 MHz. In entrambe, la perdita d’inserzione massima è 2 dB e il VSWR massimo è 1.8.

Il corpo da 201 × 30 × 18 mm si fissa mediante quattro fori M2.5 con profondità di filettatura di 6 mm. La potenza di 50 W e l’intervallo operativo di –10…+50 °C sono garantiti dal progetto.

Prestazioni RF

Parametro	Valore
Banda soppressa	935–960 MHz
Reiezione in banda soppressa	≥50 dB (935–960 MHz)
Banda passante inferiore	DC–905 MHz
Banda passante superiore	990–3500 MHz
Perdita d’inserzione in banda passante	≤2 dB (DC–905 MHz; 990–3500 MHz)
VSWR in banda passante	≤1.8 (DC–905 MHz; 990–3500 MHz)

Valori di progetto

Parametro	Valore
Potenza gestibile	50 W (Garantito dal progetto)
Temperatura operativa	–10…+50 °C (Garantito dal progetto)

Misure tipiche

Parametro	S12 (dB)	S11 VSWR
850 MHz	-0.26	1.48
905 MHz	-1.71	1.22
915 MHz	-3.75	2.66
925 MHz	-12.98	14.71
935 MHz	-74.42	31.03
939 MHz	-58.61	46.52
945 MHz	-59.01	33.45
951 MHz	-77.59	38.32
955 MHz	-62.79	34.26
959 MHz	-56.61	44.06
960 MHz	-77.63	46
970 MHz	-13.68	15.18

Misure tipiche

Parametro	S12 (dB)	S11 VSWR
980 MHz	-3.76	2.36
990 MHz	-1.62	1.27
1050 MHz	-0.31	1.43

Specifiche meccaniche e interfacce

Parametro	Valore
Connettore RF	N-K
Impedenza RF	50 Ω
Materiale del corpo del connettore	Acciaio inossidabile 304
Finitura superficiale	Verniciatura grigia a forno
Lunghezza del corpo	201 mm
Larghezza del corpo	30 mm
Altezza del corpo	18 mm
Distanza dell’asse del connettore dal lato del corpo	15 mm
Altezza dell’asse del connettore dal fondo del corpo	9 mm
Interasse longitudinale di montaggio	195 mm
Interasse trasversale di montaggio	24 mm
Numero di fori filettati di montaggio	4
Filettatura di montaggio	M2.5
Profondità della filettatura	6 mm

Manipolazione e installazione

Pulire la superficie senza immergere il prodotto nel liquido detergente. Se la temperatura complessiva del prodotto supera 125 °C, consultare LCRF prima dell’ordine.

Nota sul documento

Le specifiche possono essere revisionate. Prima di finalizzare il progetto, confermare con LCRF la revisione corrente e i requisiti specifici del prodotto. L’offerta approvata e la documentazione d’ordine definiscono la configurazione fornita.