# Filtro passa-banda · 140–220 MHz

Considerare l'ingombro in pianta di 20 × 9 mm e la temperatura di rifusione supportata di 190 °C. La tabella mostra la risposta tipica alle frequenze di misura indicate.

## Prestazioni RF

| Parametro | Valore |
|---|---|
| Banda passante | 140–220 MHz |
| Perdita di inserzione in banda passante [1] | ≤ 3.0 dB |
| Ondulazione in banda passante [1] | ≤ 1.0 dB |
| Reiezione fuori banda · DC–108 MHz | ≥ 40 dB |
| Reiezione fuori banda · 260–1000 MHz | ≥ 40 dB |
| ROS [1] | ≤ 1.6 |

[1] 140–220 MHz

## Valori di progetto

Garantito dal progetto

| Parametro | Valore |
|---|---|
| Potenza ammissibile | 2 W |
| Temperatura di esercizio | −40…+70 °C |
| Temperatura di stoccaggio | −55…+85 °C |

## Risposta tipica misurata

| Frequenza | S11 ROS | S22 ROS | Perdita S12 (dB) | Ritardo S12 (ns) |
|---|---|---|---|---|
| 108 MHz | 57.35 | 54.1 | -40.65 | 9.17 |
| 119 MHz | 28.92 | 26.49 | -30.66 | 25.64 |
| 130 MHz | 8.39 | 7.93 | -11.65 | 38.73 |
| 141 MHz | 1.45 | 1.35 | -2.09 | 30.27 |
| 151 MHz | 1.35 | 1.28 | -1.25 | 19.12 |
| 162 MHz | 1.29 | 1.31 | -1.13 | 15.5 |
| 173 MHz | 1.27 | 1.2 | -1.2 | 14.13 |
| 184 MHz | 1.28 | 1.11 | -1.29 | 13.81 |
| 195 MHz | 1.22 | 1.1 | -1.32 | 14.36 |
| 206 MHz | 1.23 | 1.21 | -1.37 | 15.76 |
| 217 MHz | 1.26 | 1.26 | -1.58 | 19.02 |

## Risposta tipica misurata

| Frequenza | S11 ROS | S22 ROS | Perdita S12 (dB) | Ritardo S12 (ns) |
|---|---|---|---|---|
| 227 MHz | 1.41 | 1.43 | -2.52 | 27.04 |
| 238 MHz | 4.74 | 4.95 | -11.22 | 39.74 |
| 249 MHz | 15.21 | 15.41 | -26.44 | 33.55 |
| 260 MHz | 27.46 | 27.24 | -45.59 | 11.87 |

## Specifiche meccaniche

| Parametro | Valore |
|---|---|
| Interfaccia RF | Montaggio superficiale |
| Impedenza RF | 50 Ω |
| Dimensioni del contenitore | 20 × 9 × 5 mm (Tolleranza dimensionale ±0.2 mm) |

## Installazione e manipolazione

Pulire la superficie del prodotto senza immergere il filtro nel liquido detergente. Supporta la saldatura a rifusione a 190 °C.

**Nota sul documento**

Le specifiche possono essere revisionate. Prima di finalizzare il progetto, confermare con LCRF la revisione corrente e i requisiti specifici del prodotto. L'offerta approvata e la documentazione d'ordine definiscono la configurazione fornita.