# Filtro passa-banda · 120–180 MHz

Consultare la risposta tipica alle frequenze di misura riportate in tabella. L'impronta PCB consigliata ha dimensioni proprie. Il filtro supporta la saldatura a rifusione a 190 °C.

## Prestazioni RF

| Parametro | Valore |
|---|---|
| Banda passante | 120–180 MHz |
| Perdita di inserzione in banda passante [1] | ≤ 3.0 dB |
| Ondulazione in banda passante [1] | ≤ 1.0 dB |
| Reiezione fuori banda · DC–90 MHz | ≥ 55 dBc |
| Reiezione fuori banda · 220–1500 MHz | ≥ 55 dBc |
| ROS [1] | ≤ 1.6 |

[1] 120–180 MHz

## Valori di progetto

Garantito dal progetto

| Parametro | Valore |
|---|---|
| Potenza ammissibile | 2 W |
| Temperatura di esercizio | −40…+85 °C |
| Temperatura di stoccaggio | −55…+85 °C |

## Risposta tipica misurata

| Frequenza | S11 ROS | S22 ROS | Perdita S12 (dB) | Ritardo S12 (ns) |
|---|---|---|---|---|
| 90 MHz | 106.51 | 133.61 | -61.27 | 643.73 |
| 99 MHz | 54.67 | 56.25 | -42.92 | 8.56 |
| 109 MHz | 14.29 | 13.1 | -15.12 | 36.94 |
| 118 MHz | 1.83 | 1.57 | -2.82 | 37.2 |
| 127 MHz | 1.29 | 1.28 | -1.47 | 25.09 |
| 136 MHz | 1.23 | 1.23 | -1.24 | 21.15 |
| 146 MHz | 1.11 | 1.11 | -1.17 | 19.47 |
| 155 MHz | 1.23 | 1.21 | -1.26 | 19.31 |
| 164 MHz | 1.32 | 1.34 | -1.45 | 19.82 |
| 174 MHz | 1.23 | 1.31 | -1.73 | 23.18 |
| 183 MHz | 1.27 | 1.26 | -2.45 | 31.12 |

## Risposta tipica misurata

| Frequenza | S11 ROS | S22 ROS | Perdita S12 (dB) | Ritardo S12 (ns) |
|---|---|---|---|---|
| 192 MHz | 4.22 | 4.07 | -8.85 | 55.84 |
| 201 MHz | 13.87 | 16.42 | -27.17 | 16.72 |
| 211 MHz | 27.57 | 37.1 | -50.11 | 2.76 |
| 220 MHz | 40.4 | 54.42 | -59.8 | 33.55 |

## Specifiche meccaniche

| Parametro | Valore |
|---|---|
| Interfaccia RF | Montaggio superficiale |
| Impedenza RF | 50 Ω |
| Dimensioni del contenitore | 20 × 9 × 5 mm (Tolleranza dimensionale ±0.2 mm) |

## Installazione e manipolazione

Pulire la superficie del prodotto senza immergere il filtro nel liquido detergente. Supporta la saldatura a rifusione a 190 °C.

**Nota sul documento**

Le specifiche possono essere revisionate. Prima di finalizzare il progetto, confermare con LCRF la revisione corrente e i requisiti specifici del prodotto. L'offerta approvata e la documentazione d'ordine definiscono la configurazione fornita.