Filtre coupe-bande · 860–875 MHz

DC–830 MHz et 905–3500 MHz présentent au plus 2 dB de perte d’insertion. Le boîtier de 201 × 30 × 18 mm possède quatre taraudages de fixation M2.5, profonds de 6 mm.

Performances RF

Paramètre	Valeur
Bande rejetée	860–875 MHz
Réjection en bande coupée	≥50 dB (860–875 MHz)
Bande passante inférieure	DC–830 MHz
Bande passante supérieure	905–3500 MHz
Perte d’insertion en bande passante	≤2 dB (DC–830 MHz; 905–3500 MHz)
VSWR en bande passante	≤1.8 (DC–830 MHz; 905–3500 MHz)

Valeurs de conception

Paramètre	Valeur
Tenue en puissance	50 W (Garantie par conception)
Température de fonctionnement	–10…+50 °C (Garantie par conception)

Mesures typiques

Paramètre	S12 (dB)	S11 VSWR
800 MHz	-0.28	1.52
830 MHz	-1.66	1.33
840 MHz	-3.41	3.76
850 MHz	-11.75	13.25
860 MHz	-88.29	41.09
862 MHz	-65.14	36.73
866 MHz	-65.49	38.64
868 MHz	-87.54	42.8
870 MHz	-86.55	33.22
872 MHz	-78.26	35.17
875 MHz	-88.52	37.56
885 MHz	-12.4	13.49
895 MHz	-3.36	4.03

Mesures typiques

Paramètre	S12 (dB)	S11 VSWR
905 MHz	-1.58	1.28
950 MHz	-0.34	1.15

Caractéristiques mécaniques et interfaces

Paramètre	Valeur
Connecteur RF	SMA-K
Impédance RF	50 Ω
Matériau du corps du connecteur	Acier inoxydable 304
Finition de surface	Peinture noire cuite au four
Longueur du corps	201 mm
Largeur du corps	30 mm
Hauteur du corps	18 mm
Entraxe longitudinal de fixation	195 mm
Entraxe transversal de fixation	24 mm
Distance de l’axe RF au bord inférieur en vue de côté	9 mm
Distance entre l’axe du connecteur et le côté du boîtier	15 mm
Nombre de taraudages de fixation	4
Filetage de fixation	M2.5
Profondeur de taraudage	6 mm

Manipulation et installation

Les deux connecteurs RF se trouvent aux extrémités opposées du boîtier. Nettoyer la surface sans immerger le produit dans un liquide de nettoyage. Si la température de l’ensemble du produit dépasse 125 °C, consulter LCRF avant la commande.

Avis relatif au document

Les spécifications peuvent être révisées. Avant de figer la conception, confirmez auprès de LCRF la révision en vigueur et les exigences propres au produit. L’offre approuvée et les documents de commande définissent la configuration fournie.