Filtre coupe-bande · 4800–5000 MHz

Les bandes DC–4775 MHz et 5025–7000 MHz ont une perte maximale de 3.5 dB. L'intermodulation de troisième ordre est de −130 dBc à 2 × 43 dBm, garantie par conception avec cette condition indissociable.

Performances RF

Paramètre	Valeur
Bande rejetée	4800–5000 MHz
Réjection en bande coupée	≥70 dB (4800–5000 MHz)
Bande passante inférieure	DC–4775 MHz
Bande passante supérieure	5025–7000 MHz
Perte d'insertion en bande passante	≤3.5 dB (DC–4775 MHz; 5025–7000 MHz)
VSWR en bande passante	≤1.8 (DC–4775 MHz; 5025–7000 MHz)

Valeurs de conception

Paramètre	Valeur
Tenue en puissance	150 W (Garantie par conception)
Intermodulation d'ordre trois	−130 dBc (2 × 43 dBm; Garantie par conception)

Mesures typiques

Paramètre	S12 (dB)	S11 VSWR
4700 MHz	-0.5	1.33
4775 MHz	-3.14	1.56
4780 MHz	-5.88	6.47
4785 MHz	-19.37	15.48
4790 MHz	-42.48	28.76
4800 MHz	-95.36	42.23
4840 MHz	-93.56	42.8
4900 MHz	-82.43	36.5
4960 MHz	-93.59	34.62
5000 MHz	-75.73	44.77
5005 MHz	-62.41	29.85
5010 MHz	-43.18	17.74
5020 MHz	-10.71	8.86

Mesures typiques

Paramètre	S12 (dB)	S11 VSWR
5025 MHz	-3.31	1.61
5050 MHz	-0.78	1.43

Caractéristiques mécaniques et interfaces

Paramètre	Valeur
Connecteur RF	N-K
Matériau du corps du connecteur	Acier inoxydable 304
Impédance RF	50 Ω
Finition de surface	Peinture noire cuite au four
Longueur du corps	300 mm
Largeur du corps	70 mm
Longueur hors tout avec brides	320 mm
Entraxe longitudinal de fixation	310 mm
Entraxe transversal de fixation	62 mm
Diamètre des trous traversants	4.5 mm
Entraxe des connecteurs	32 mm
Épaisseur des brides	3 mm
Distance de l’axe du connecteur sous le dessus du boîtier	10.5 mm
Hauteur hors tout	<45 mm
Nombre de trous traversants	4

Manipulation et installation

Les deux connecteurs RF se trouvent à la même extrémité du boîtier. Nettoyer la surface sans immerger le produit dans un liquide de nettoyage. Si la température de l’ensemble du produit dépasse 125 °C, consulter LCRF avant la commande.

Avis relatif au document

Les spécifications peuvent être révisées. Avant de figer la conception, confirmez auprès de LCRF la révision en vigueur et les exigences propres au produit. L’offre approuvée et les documents de commande définissent la configuration fournie.