# Filtre passe-bande · 1805–1920 MHz

L’ondulation en bande passante est limitée à 1.0 dB. Les quatre trous de fixation sont disposés sur un entraxe de 13 × 7 mm.

## Performances RF

| Paramètre | Valeur |
|---|---|
| Bande passante | 1805–1920 MHz |
| Perte d’insertion en bande passante [1] | ≤ 3.8 dB |
| Ondulation en bande passante [1] | ≤ 1.0 dB |
| Réjection hors bande · DC–960 MHz | ≥ 60 dB |
| Réjection hors bande · 960–1627 MHz | ≥ 36 dB |
| Réjection hors bande · 2010–2180 MHz | ≥ 15 dB |
| Réjection hors bande · 2180–4000 MHz | ≥ 50 dB |
| ROS [1] | ≤ 1.50 |

[1] 1805–1920 MHz

## Valeurs de conception

Garanti par conception

| Paramètre | Valeur |
|---|---|
| Puissance admissible | 1 W |
| Température de fonctionnement | −55…+85 °C |
| Température de stockage | −55…+85 °C |

## Caractéristiques mécaniques

| Paramètre | Valeur |
|---|---|
| Interface RF | Broches microruban rondes, 2 × Ø0.38 mm |
| Impédance RF | 50 Ω |
| Traitement de surface | Argenture |
| Dimensions du boîtier | 16 × 10 × 6 mm (Hors dépassement des broches RF) |
| Trous de fixation | 4 trous débouchants de Ø1.8 mm (Entraxe des trous 13 × 7 mm) |
| Décalage de l’axe de la broche RF en vue latérale | 4 mm (Depuis le bord inférieur du boîtier dans la vue indiquant une épaisseur de 6 mm) |
| Rayon des angles du boîtier | 1 mm |
| Décalage de l’axe de la broche RF | 5 mm (Depuis le bord inférieur du boîtier dans la vue montrant les trous de fixation) |

## Installation et manipulation

Nettoyer la surface du produit sans immerger le filtre dans un liquide de nettoyage. Consulter le support technique avant la commande si la température de l’ensemble doit dépasser 125 °C. Lorsque le filtre est encastré dans une découpe de circuit imprimé hyperfréquence multicouche conçu pour des fréquences supérieures à 2000 MHz, veillez à la qualité de la mise à la masse. Les deux broches RF se trouvent sur les faces d’extrémité opposées. Les quatre trous de fixation forment un rectangle aux coins du boîtier.

**Avis relatif au document**

Les spécifications peuvent être révisées. Avant de figer la conception, confirmez auprès de LCRF la révision en vigueur et les exigences propres au produit. L’offre approuvée et les documents de commande définissent la configuration fournie.