# Bandsperrfilter · 2400–2483.5 MHz

In den Durchlassbändern DC–2395 MHz und 2488.5–4000 MHz beträgt die Einfügedämpfung jeweils höchstens 3 dB. Beide Anschlüsse liegen an derselben Stirnseite.

## HF-Eigenschaften

| Parameter | Wert |
|---|---|
| Sperrbereich | 2400–2483.5 MHz |
| Sperrdämpfung | ≥50 dB (2400–2483.5 MHz) |
| Unterer Durchlassbereich | DC–2395 MHz |
| Oberer Durchlassbereich | 2488.5–4000 MHz |
| Einfügedämpfung im Durchlassbereich | ≤3 dB (DC–2395 MHz / 2488.5–4000 MHz) |
| VSWR im Durchlassbereich | ≤1.8 (DC–2395 MHz / 2488.5–4000 MHz) |

## Auslegungswerte

| Parameter | Wert |
|---|---|
| Belastbarkeit | 150 W (Konstruktiv garantiert) |

## Typische Messwerte

| Parameter | S12 (dB) | S11 VSWR |
|---|---|---|
| 2300 MHz | -0.34 | 1.19 |
| 2350 MHz | -0.39 | 1.36 |
| 2390 MHz | -1.15 | 1.37 |
| 2395 MHz | -2.77 | 1.41 |
| 2400 MHz | -80.79 | 39.21 |
| 2410 MHz | -75.99 | 42.26 |
| 2420 MHz | -63.34 | 31.92 |
| 2430 MHz | -77.20 | 38.53 |
| 2450 MHz | -57.22 | 45.51 |
| 2460 MHz | -64.07 | 42.21 |
| 2483.5 MHz | -78.84 | 35.17 |
| 2488.5 MHz | -2.85 | 1.39 |
| 2493.5 MHz | -1.23 | 1.44 |
| 2550 MHz | -0.46 | 1.19 |

## Typische Messwerte

| Parameter | S12 (dB) | S11 VSWR |
|---|---|---|
| 2600 MHz | -0.39 | 1.3 |

## Mechanische Daten und Schnittstellen

| Parameter | Wert |
|---|---|
| HF-Anschluss | N-K |
| Material der Steckverbinderhülse | Edelstahl 304 |
| HF-Impedanz | 50 Ω |
| Oberflächenbehandlung | Schwarzer Einbrennlack |
| Körperlänge | 300 mm |
| Körperbreite | 72 mm |
| Gehäusehöhe ab Flanschunterseite | <55 mm |
| Länge zwischen den Flanschaußenkanten | 320 mm |
| Anzahl der Befestigungsschlitze | 4 |
| Breite der Befestigungsschlitze | 4.5 mm |
| Abstand der Bogenmittelpunkte je Schlitz | 10 mm |
| Schlitzmittenabstand in Längsrichtung | 310 mm |
| Schlitzmittenabstand in Querrichtung | 50 mm |
| Abstand der Anschlussmittelpunkte | 34 mm |
| Abstand der HF-Achse zur Oberkante in der Seitenansicht | 10 mm |

## Handhabung und Montage

Beide HF-Anschlüsse befinden sich an derselben Stirnseite. Die Produktoberfläche reinigen, ohne das Produkt in Reinigungsflüssigkeit einzutauchen. Wenn die gesamte Produkttemperatur 125 °C überschreitet, vor der Bestellung mit LCRF abstimmen.

**Dokumenthinweis**

Spezifikationen können revidiert werden. Prüfen Sie vor der Designfreigabe mit LCRF den aktuellen Dokumentstand und die produktspezifischen Anforderungen. Das freigegebene Angebot und die Auftragsunterlagen definieren die gelieferte Konfiguration.